



## Опросный лист / Questionnaire

# Конвейерные ленты с текстильным кордом / Textile cord conveyor belts

### Лента / Belt

Лента, установленная сейчас / Currently installed belt

Производитель / Бренд / Manufacturer / Brand

Комментарии по текущей ленте / Comments on the installed belt

Желаемый срок службы ленты / Expected service life of the belt

Ширина ленты [мм] / Belt width [mm]

Длина ленты [м] / Belt length [m]

Тип корда / Type of cord

Наличие брекера, тип брекера / Breaker (yes/no), breaker type

Прочность на разрыв [Н/мм] / Tensile strength [N/mm]

Количество тканевых прокладок / кордов / Qty of textile plies / cords

Толщина верхней обкладки [мм] / Top cover thickness [mm]

Толщина нижней обкладки [мм] / Bottom cover thickness [mm]

Тип обкладок / Cover grade

Тип соединения ленты / Splice type

Макс. допустимая масса 1 пог. м. ленты / Max. permitted mass per meter

Компания / Company: \_\_\_\_\_

Имя / Name: \_\_\_\_\_

Телефон / Phone: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_

### Параметры конвейера / Conveyor data

Производительность [т/ч] / Conveying capacity [t/h]

Транспортируемый материал / Bulk material

Плотность материала [т/м<sup>3</sup>] / Material density [t/m<sup>3</sup>]

Кусковатость (размер) [мм] / Material size [mm]

Температура материала [°C] / Temperature [°C]

Высота падения (загрузка) [м] / Drop height [m]

Наличие приемной станции/демпфирующих роликов / The existence of an impact station/damping rollers

Да / Yes

Нет / No



Комментарии / Comments

Форма желоба верхняя ветвь / Carrying stand shape

2х-роликовый / 2-rollers

3х-роликовый / 3-rollers



Скорость движения ленты [м/сек] / Belt speed [m/s]

Расстояние между осями барабанов [м] / Center pulls distance [m]

Угол обхвата приводного барабана [°] / Drive pulley wrap angle [°]

Высота подъема материала [м] / Lift height [m]

Максимальный угол подъема [°] / Lift angle [°]

Место установки конвейера и температура окружающей среды / Place of the installation and the ambient temperature

### Тип натяжения / Tension

Жесткое / Fixed

Винтовое / Screw

Гравитационное/весовое / Weight





## Диаметр барабанов / Pulls

Наличие и материал скребков / The existence and material of belt cleaners

Хвостовой барабан [мм] / Return pulley [mm]

Барабан промежуточный (направляющий, отклоняющий) / Snub pulley

Приводной барабан [мм] / Drive pulley [mm]

Время запуска / торможения [сек] / Starting / Stopping time [s]

## Привод / Drive

Преобразователь частоты / Frequency converter

Прямой пуск / Direct start

Гидромуфта / Liquid coupling

Место установки привода / Drive position

Мощность привода [кВт] / Motor power [kW]

## Верхняя ветвь / Top

Диаметр роликов [мм] / Idler diameter [mm]

Расстояние между роликами [мм] / Pitch [mm]

Угол желоба [°] / Troughing angle [°]

## Нижняя ветвь / Bottom

Диаметр роликов [мм] / Idler diameter [mm]

Расстояние между роликами [мм] / Pitch [mm]

Угол желоба [°] / Troughing angle [°]

## Состояние конвейера / Condition of a conveyor

### Зона загрузки / Feeding area

Загрузка ленточного полотна на одну сторону / Loading of a belt on one side

Уплотнения загрузочных лотков / Charging tray seals

Отсутствие загрузочного лотка и большая высота падения материала на ленту (свыше 0,6 м) / Absence of charging tray and high drop height (0.6+ m)

Жесткие уплотнения загрузочных лотков плотно прижимаются к ленте / Rigid charging tray seals press tightly against the belt

Лента трется о металлические части загрузочного лотка / Belt rubs against the metal parts of the charging tray

### Барабаны / Drums

Футеровка приводного барабана / Drive pulley lagging

Перекос барабанов / Drums offset

Пробуксовка ленты на приводном барабане / Drive pulley belt slip

Попадание на поверхность барабанов смазки, штыба, влаги и т.д. / Drums surface is exposed to lubricants, moisture, gum, etc.

### Став конвейера / Conveyor frame

Искривленность става конвейера / Curvature of a conveyor

Система центрирования установлена и исправна / Guiding system is installed & in order

Кромки лент трутся о неподвижные части става конвейера вследствие смещения ленты в сторону / Belt edges rub against non-movable parts of conveyor frame due to belt side offset

### Ролики / Idlers

Заштыбовка, заклинивание опорных роликов нижней ветви / Gumming, stuck idlers of return run

Большой провес ленты между опорными роликами нижней ветви. Лента касается пола / Large belt slack between the support idlers of return run. Belt touches the ground

Ролики верхней ветви не вращаются / Carrying run idlers don't rotate



# element

Место для вашей схемы / Place for your scheme